



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3087186.2018.003

Hersteller: **Karl Hugo AG
Engelsdorferstrasse 13
BE – 4770 Amel**

Fertigungsstätte(n): **Engelsdorferstrasse 13
BE – 4770 Amel**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 4088492

gültig bis: 5. Juni 2026

München, 21. März 2025



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Michael Ehrhardt



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

- Anwendungsbereich:**
- Rohrleitungen (drucklos)
 - Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul: H, H1
 - sonstige Druckgeräte nach Druckgeräterichtlinie: Sterilisationskammern, Dampferzeuger, Hochdruckfilteranlagen für Kunststoffe (150 bar), Druckbehälter
 - Wellendichtungsgehäuse, Lufttrockner, Produktionseinheiten für die chemische Industrie
- Grundwerkstoff(e):**
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- 1.1, 1.2, 3.1
 - 8.1
 - 22, 23.1
- Abmessungen der Bauteile:**
- Wanddicke bis 160 mm, Länge bis 12 m, max. \varnothing 3100 mm, max. Stückgewicht 15 t
- Schweißprozesse:**
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)
- | | |
|-----|--|
| 131 | Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz |
- Schweißaufsicht:**
- Vertreter: Hr. Cédric Maus (IWS)
Hr. Manuel Jost (IWS)
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
- Verantwortlich: Hr. Michael Ferl
Vertreter: Hr. Cédric Maus

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-23-07-720303850 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.